

**Министерство образования Иркутской области
Государственное автономное профессиональное
образовательное учреждение Иркутской области
«Ангарский индустриальный техникум»**

ПРИНЯТО

решением педагогического совета

Протокол №1

«30» августа 2018г.



УТВЕРЖДАЮ

Директор

С. Г. Кудрявцева

Приказ от «02» сентября 2019 г. №120

**Образовательная программа
среднего профессионального образования
подготовки квалифицированных рабочих, служащих по профессии
15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки
(наплавки))**

(код и наименование профессии/специальности)

Квалификация: сварщик ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом; сварщик частично механизированной сварки плавлением

Форма обучения - очная

срок освоения – 2 года 10 мес.

Образовательная база приема основное общее

Профиль получаемого профессионального образования технический

Ангарск, 2019

Пояснительная записка

1. Общие положения

1.1. Нормативно-правовые основы разработки ОПСПО

Образовательная программа среднего профессионального образования подготовки квалифицированных рабочих, служащих (ППКРС) представляет собой комплект документов, разработанных и утвержденных ГАПОУ ИО АИТ с учетом потребностей регионального рынка труда, требований федеральных органов исполнительной власти и соответствующих отраслевых требований, на основе федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования, утвержденного приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 29 января 2016 г. №50, зарегистрированный Министерством юстиции (рег. № 41197 от 24 февраля 2016 г.) по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)).

Нормативную базу ППКРС составляют:

Документы федеральных органов исполнительной власти:

- Федеральный закон от 29.12. 2012 года N 273-ФЗ «Об образовании в Российской Федерации»;
- приказ Министерства образования и науки Российской Федерации (Минобрнауки России) от 14 июня 2013 г. N 464 г. Москва "Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования"
- приказ Министерства образования и науки РФ «Об утверждении порядка проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования» (от 16 августа 2013 г. N 968);
- Положение о практике обучающихся, осваивающих основные профессиональные образовательные программы среднего профессионального образования (утв. Приказом Министерства образования и науки РФ от 18 апреля 2013 г. №291);
- Федеральный государственный образовательный стандарт среднего профессионального образования, утвержденный приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 29 января 2016г. № 50, зарегистрированный Министерством юстиции (рег. № 41197 от 24 февраля 2016г.) по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки));
- Приказ Минобрнауки России от 17 мая 2012 г. № 413 "Об утверждении федерального государственного образовательного стандарта среднего общего образования" (с изменениями на 29 июня 2017г.);
- Локальные нормативные акты ГАПОУ ИО АИТ.

2. Характеристика профессиональной деятельности выпускников и требования к результатам освоения ППКРС

2.1. Область и объекты профессиональной деятельности

Область профессиональной деятельности выпускников: изготовление, реконструкция, монтаж, ремонт и строительство конструкций различного назначения с применением ручной и частично механизированной сварки (наплавки) во всех пространственных положениях сварного шва

Объектами профессиональной деятельности выпускников являются:

- технологические процессы сборки ручной, ручной и частично механизированной сварки (наплавки);
- сварочное оборудование и источники питания, сборочно-сварочные приспособления;
- детали, узлы и конструкции из углеродистых и конструкционных сталей из цветных металлов и сплавов;

- конструкторская, техническая, технологическая и нормативная документация

2.2. Виды профессиональной деятельности и компетенции

Выпускник готовится к следующим видам профессиональной деятельности:

- проведение подготовительных, сборочных операций перед сваркой, зачистка и контроль сварных швов после сварки;
- ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом;
- частично механизированная сварка (наплавка) плавлением;

Выпускник должен обладать общими (ОК) и профессиональными (ПК) компетенциями:

Код	Наименование результата обучения
Общие компетенции	
ОК 1.	Понимать сущность и социальную значимость будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.
ОК 2.	Организовывать собственную деятельность, исходя из цели и способов ее достижения, определенных руководителем.
ОК 3.	Анализировать рабочую ситуацию, осуществлять текущий и итоговый контроль, оценку и коррекцию собственной деятельности, нести ответственность за результаты своей работы.
ОК 4.	Осуществлять поиск информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач.
ОК 5.	Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.
ОК 6.	Работать в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, клиентами.
Профессиональные компетенции	
ПК 1.1.	Читать чертежи средней сложности и сложных сварных металлоконструкций.
ПК 1.2.	Использовать конструкторскую, нормативно-техническую и производственно-технологическую документацию по сварке
ПК 1.3.	Проверять оснащенность, работоспособность, исправность и осуществлять настройку оборудования поста для различных способов сварки.
ПК 1.4.	Подготавливать и проверять сварочные материалы для различных способов сварки.
ПК 1.5.	Выполнять сборку и подготовку элементов конструкции под сварку.
ПК 1.6.	Проводить контроль подготовки и сборки элементов конструкции под сварку.
ПК 1.7.	Выполнять предварительный, сопутствующий (межслойный) подогрев металла
ПК 1.8.	Зачищать и удалять поверхностные дефекты сварных швов после сварки.
ПК 1.9.	Проводить контроль сварных соединений на соответствие геометрическим размерам, требуемым конструкторской и производственной технологической документации по сварке.
ПК 2.1.	Выполнять ручную дуговую сварку различных деталей из углеродистых и конструкционных сталей во всех пространственных положениях сварного шва
ПК 2.2.	Выполнять ручную дуговую сварку различных деталей из цветных металлов и их сплавов во всех пространственных положениях сварного шва.
ПК 2.3.	Выполнять ручную дуговую наплавку покрытыми электродами различных деталей.
ПК 2.4.	Выполнять дуговую резку различных деталей.
ПК 4.1	Выполнять частично механизированную сварку плавлением различных деталей из углеродистых и конструкционных сталей во всех пространственных положениях сварного шва.
ПК 4.2	Выполнять частично механизированную сварку плавлением различных деталей и конструкций из цветных металлов и сплавов во всех пространственных положениях сварного шва.
ПК 4.3.	Выполнять частично механизированную наплавку различных деталей

3. Документы, определяющие содержание и организацию образовательного процесса

- Учебный план (учебный план сопровождается пояснительной запиской)

- Календарный учебный график
- Рабочие программы учебных дисциплин
- Рабочие программы профессиональных модулей
- Рабочие программы учебной и производственной практики

4. Кадровое обеспечение реализации основной профессиональной образовательной программы

Реализация ППКРС обеспечена педагогическими кадрами, имеющими среднее профессиональное или высшее образование, соответствующее профилю преподаваемых дисциплин (модулей).

5. Материально-техническое обеспечение реализации основной профессиональной образовательной программы

Перечень кабинетов, лабораторий, мастерских для подготовки по профессии

Кабинеты

Русский язык
Литература
Иностранный язык
История
Обществознание
Химия
Биология
География
Математика
Информатика
Физика
Основы безопасности жизнедеятельности
Техническая графика
Безопасность жизнедеятельности и охраны труда
Теоретические основы сварки и резки металлов

Лаборатории

Материаловедение
Электротехника и сварочное оборудование
Испытание материалов и контроля качества сварных соединений
Виртуальной сварки

Мастерские

Слесарная
Сварочная для сварки металлов (ручная дуговая сварка);
Сварочная для сварки металлов (частично механизированная сварка);
Сварочный полигон

Спортивный комплекс:

Спортивный зал
Открытый стадион широкого профиля с элементами полосы препятствий

Залы:

Библиотека, читальный зал с выходом в сеть Интернет
Актный зал

ППКРС обеспечена учебно-методической документацией по всем учебным дисциплинам, профессиональным модулям. Внеаудиторная работа сопровождается рекомендациями для организации самостоятельной работы студентов, видами самостоятельной работы, обоснованием времени, затрачиваемого на её выполнение. Порядок организации самостоятельной работы, объём времени, формы отражены в

Положении о самостоятельной работе и рабочих программах учебных дисциплин, профессиональных модулей.

Студенты обеспечены учебно-методической литературой, имеют доступ к электронным ресурсам. Перечни электронных ресурсов и учебников размещены на сайте техникума: <http://new.ait38.ru>.

Студентам обеспечен доступ к сети Интернет в библиотеке, кабинете для самостоятельной работы, а также в общежитии.

6. Оценка результатов освоения ППКРС

6.1. Контроль и оценка достижений студентов

Оценка качества освоения ППКРС включает текущий контроль знаний, промежуточную и государственную итоговую аттестацию студентов. Порядок текущего контроля знаний и промежуточной аттестации определяются Положением о формах, периодичности и порядке текущего контроля успеваемости, и промежуточной аттестации студентов, Положением о фонде оценочных средств (ФОС). Техникум разрабатывает комплекты ФОС.

6.2. Организация государственной итоговой аттестации выпускников.

Государственная итоговая аттестация выпускников регулируется Положением о Государственной итоговой аттестации студентов, Положением о выпускной квалификационной работе и Программой Государственной итоговой аттестации студентов, согласованной с работодателями.