



**МИНИСТЕРСТВО ОБРАЗОВАНИЯ ИРКУТСКОЙ ОБЛАСТИ
ГОСУДАРСТВЕННОЕ АВТОНОМНОЕ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЕ
ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ ИРКУТСКОЙ ОБЛАСТИ
«АНГАРСКИЙ ИНДУСТРИАЛЬНЫЙ ТЕХНИКУМ»**



Утверждаю
Директор

С.Г. Кудрявцева

План работы

**Ресурсного центра по подготовке специалистов сварочного производства
на базе ГАПОУ ИО «Ангарский индустриальный техникум»
на 2014-2015 учебный год**

Ресурсный центр по подготовке специалистов сварочного производства (далее РЦ) создан на основании распоряжения Министерства образования Иркутской области №899-мр от 11.07.2012 г. «Об утверждении перечня образовательных учреждений, на базе которых создаются Ресурсные центры», распоряжения Министерства образования Иркутской области от 04.05.2012 г. №727-мр «Об утверждении Положения о порядке создания ресурсных центров» и Положением о министерстве образования Иркутской области, утвержденным постановлением Правительства Иркутской области от 29.12.2009 г. № 391/170-пп.

Деятельность Ресурсного центра по подготовке специалистов сварочного производства (далее РЦ) направлена на обеспечение современного уровня профессионального образования путем предоставления образовательных методик и программ, предназначенных для освоения современных технологий и подготовки высококвалифицированных рабочих кадров и специалистов среднего звена в области сварочного производства для экономики Иркутской области и Российской Федерации.

1. Цели деятельности РЦ.

- 1.1. повышение конкурентоспособности экономики региона посредством ресурсного обеспечения качественно нового уровня профессионального образования по сварочному профилю;
- 1.2. повышение качества профессиональной подготовки специалистов и рабочих кадров, оказание методической помощи педагогам системы профессионального образования, удовлетворение кадровых потребностей работодателей, образовательных и профессиональных запросов граждан, в том числе молодежи, по сварочному профилю;
- 1.3. развитие социального партнерства между сферой экономики и сферой образования на основе сетевого взаимодействия учреждений профессионального образования региона и их равного доступа к научно-методическим, материально-техническим, информационным,

кадровым ресурсам по сварочному профилю;

2. Задачи РЦ:

- 2.1. повышение доступности качественного профессионального образования на условиях открытого доступа за счет концентрации высоко стоимостных ресурсов (из государственных и негосударственных источников) для совместного использования учреждениями профессионального образования региона, реализующими основные и дополнительные профессиональные образовательные программы сварочного профиля;
- 2.2. реализация программ предпрофильной подготовки и профильного обучения, соответствующих сварочному профилю, для учащихся 8-11 классов общеобразовательных школ;
- 2.3. стажировка, повышение квалификации и аттестации преподавателей и мастеров производственного обучения учреждений профессионального образования и работников производства по сварочному профилю;
- 2.4.результативное использование потенциала ресурсного центра в подготовке и повышении квалификации различных групп населения с помощью организации заочных и очных учебных курсов (дневная или вечерняя форма) по сварочному профилю;
- 2.5.экспертиза нового учебного и учебно-производственного оборудования, инновационных технологий, средств и систем;
- 2.6.привлечение доходов от внебюджетной деятельности в развитие условий для подготовки специалистов и рабочих по профилю РЦ.

№	Мероприятия	Срок исполнения
Дополнительное образование		
1.	Профессиональное обучение взрослого населения и обучающихся по профессиям сварочного производства.	В течение года
2.	Проведение курсов по электробезопасности для обучающихся по профессиям сварочного производства.	В течение года
3.	Профессиональное обучение по заявкам ОУ области профессии 11830 «Дефектоскопист по магнитному и ультразвуковому контролю».	
Методическое сопровождение обучения		
1.	Разработка программы «Электрогазосварщик» на основании профессионального стандарта.	Март 2015г.
2.	Провести анализ соответствия ДПП и профессионального обучения профессиональным стандартам.	В течение года
3.	Разработка контрольно-оценочных средств по	В течение года

	программам ДПО и профессионального обучения.	
Повышение квалификации, методического и профессионального уровня		
1.	Проведение курсов повышения квалификации для работников ресурсного центра.	Ноябрь 2014 г.
2.	Освоение преподавателями и мастерами п/о оборудования лаборатории электротехники, лаборатории неразрушающего контроля и лаборатории разрушающих испытаний.	Май 2015 г.
Сетевое взаимодействие		
1.	Разработка договоров о совместной деятельности с ПОО области.	Октябрь 2014г.
2.	Разработка перечня лабораторных и практических работ для ПОО области.	Октябрь 2014г.
3.	Заключение договоров о совместной деятельности с ПОО области.	Ноябрь 2014 г.
4.	Проведение курсов повышения квалификации (стажировки) работников образования области по профессии «Сварщик (электросварочные и газосварочные работы)».	Ноябрь 2014 г.
5.	Проведение лабораторных работ, учебной и производственной практик обучающимися ПОО области.	В течение года
6.	Проведение квалификационного экзамена обучающихся ОУ области на базе РЦ или с привлечением сотрудников РЦ в качестве внештатных экспертов.	Июнь 2015 г.
7.	Экспертиза рабочих учебных планов ПОО области по укрупненным группам 15.00.00. «Машиностроение», 22.00.00. «Технология материалов».	В течение года по заявкам ОУ
8.	Проведение круглого стола для обучающихся 3 курса с работодателями по профессиям сварочного производства.	В течение года
9.	Привлечение работодателей в качестве внештатных экспертов для проведения квалификационного экзамена по программе профессионального обучения и ДПО.	Июнь 2015 г.
10.	Заключение договоров с общеобразовательной организацией (школой) для совместной работы по профориентации учащихся 8-9 классов.	В течение года
11.	Разработка программы проведения профориентации с учащимися 8-9 классов муниципальных образовательных организаций города Ангарска.	Ноябрь 2014 г.

12.	Разработка дополнительной образовательной программы «Сделай свой выбор» для учащихся 8-9 классов.	Декабрь 2014 г.
13.	Маркетинговые исследования запросов обучающихся школ в области обучения по профессиям сварочного производства.	В течение года
Реклама техникума и РЦ		
1.	Разработка сценария и создание фильма о РЦ (оборудование, виды работ на сварочном оборудовании и контроль качества сварных соединений).	Январь 2015 г.
2.	Корректировка рекламных буклетов для учащихся муниципальных образовательных организаций (школ), их родителей.	Декабрь 2014 г.
3.	Публикация статей о техникуме в СМИ о возможностях Ресурсного центра.	В течение года
4.	Разработка и представление в интернете на сайте АИТ возможностей Ресурсного центра.	В течение года.
5.	Проведение дней Открытых дверей для учащихся 9 классов школ и их родителей.	Март-май 2015 г.
6.	Проведение бесед по профориентации с показом фильмов и презентаций для учащихся 9 классов школ и их родителей.	В течение года
Модернизация материально-технической базы РЦ		
<i>Лаборатория неразрушающего контроля</i>		
1.	Актуализация нормативно-технической документации.	Декабрь 2014 г.
2.	Поверка оборудования лаборатории неразрушающего контроля.	Февраль 2015 г.
3.	Методическая работа по разработке указаний к выполнению лабораторных и практических работ по дефектоскопии.	Апрель 2015 г.
4.	Проведение лабораторных работ по программам профессионального обучения и дополнительного образования.	В течение года
5.	Участие в работе по предоставлению платных услуг предприятиям города в области неразрушающего контроля.	В течение года
6.	Корректировка паспорта лаборатории неразрушающего контроля.	Март 2015 г.
7.	Проведение экскурсий и практических работ по дополнительной образовательной программе для учеников 9 классов общеобразовательных школ.	В течение года
8.	Проведение экскурсий для учеников 9 классов	В течение года

	общеобразовательных школ.	
Лаборатория разрушающих испытаний		
1.	Актуализация нормативно-технической документации.	Сентябрь-октябрь 2014 г.
2.	Поверка оборудования Лаборатории разрушающих испытаний.	Февраль 2015 г.
3.	Проведение лабораторных работ по новым программам профессионального обучения и дополнительного образования.	В течение года
4.	Участие в работе по предоставлению платных услуг предприятиям города в области разрушающего контроля.	В течение года
5.	Проведение лабораторных работ на курсах повышения квалификации (стажировке) мастеров и преподавателей спецдисциплин по профессиям и специальностям сварочного производства Иркутской области.	В течение года
6.	Корректировка паспорта лаборатории разрушающих испытаний.	Декабрь 2014 г.
7.	Проведение экскурсий для учеников 9 классов общеобразовательных школ.	В течение года
8.	Проведение экскурсий и практических работ на элективных курсах для учеников 9 классов общеобразовательных школ.	В течение года
Модернизация электросварочной мастерской № 20 (мастер п/о Буньков А.Д.)		
1.	Реставрация бетонного пола в УПМ с заменой участков, покрытых цементной стяжкой на основное однотипное бетонное покрытие с мраморной крошкой 3 м ² .	Апрель 2015 г.
2.	Разработка чертежа, заготовка комплектующих деталей, сборка и сварка универсального металлического стола размером Д=2000 мм, Ш=1000 мм, В=820мм. Область применения универсального стола: - комплектация и выдача расходных материалов для проведения уроков ПО; - приемка и оценка готовых изделий; - демонстрация лучших образцов изделий обучающихся и результатов их технического творчества.	Февраль 2015 г.
3.	Разработка и изготовление усовершенствованной конструкции демонстрационного рабочего места мастера с манипулятором для показа сварки во всех	Март - июнь 2015 г.

	пространственных положениях.	
4.	Разработка технологических карт по темам рабочих программ учебной практики: - стыковое соединение с разделкой кромок С17, ГОСТ 5264-80; - стыковое соединение без разделки кромок С2, ГОСТ 5264-80; - угловое соединение без разделки кромок У5 ГОСТ 5264-80; - нахлесточное соединение без разделки кромок Н1 ГОСТ 5264-80.	Ноябрь 2014 г. – январь 2015 г.
5.	Изготовление эталонных образцов изделий, согласно разработанным технологическим картам, указанным в п.5.	Май 2015 г.
6.	Разработка рабочей программы учебной практики виртуальной сварки на базе образовательной системы SOLDAMATIC с использованием технологии искусственного зрения на 48 часов	Сентябрь-октябрь 2014 г.
7.	Интегрирование программы виртуальной сварки в рабочие программы учебных практик: - по профессии «Сварщик» ПМ01 – 18 часов, ПМ02 – 30 часов. - по специальности «Сварочное производство» ПМ01 – 12 часов, ПМ05 – 36 часов	Сентябрь-октябрь 2014 г.
Модернизация газосварочной мастерской №11 (мастер п/о Семакин В.А.)		
1.	Замена запорной арматуры на шаровые краны диаметром 15 мм 10 сварочных постов.	январь-февраль 2015 г.
2.	Разработка технологических карт по темам: - Стыковое соединение с разделкой кромок толщиной 3 мм. - Газовая сварка труб в неповоротном положении диаметром 32 мм. - Сварка пластин толщиной 3 мм в нахлесточном положении правым способом.	март 2015 г.
3.	Ревизия запорной аппаратуры, газовых горелок, соединительных резьбовых соединений, предохранительных клапанов, рукавов подачи газа.	В течение года
4.	Изготовление эталонных образцов по темам: - Газовая сварка нахлесточного соединения. - Газовая сварка углового соединения. - Газовая сварка стыкового соединения с разделкой кромок.	апрель 2015 г.
5.	Методические разработки для проведения	май 2015 г.

	лабораторных работ по темам: - Сравнительный анализ сварки алюминия покрытым электродом и аргонодуговой сварки - Выбор режима и проведения процесса сварки меди и его сплавов. - Выбор режима и проведения газовой сварки латуни. - Устройство и анализ характеристик мультисплаза. - Обслуживание сварочного оборудования для плазменной сварки.	
6.	Изготовление эталонных образцов по темам: - Сварка стыкового соединения с разделкой кромок. - Сварка углового соединения пластин 3 мм. - Образец с наплавкой параллельных валиков с различной геометрией шва.	декабрь 2014 г.
7.	Установка рампового газобаллонного оборудования кислород-ацетилен.	ноябрь 2014 г.
Модернизация мастерской полуавтоматической сварки №10 (мастер п/о Семакин В.А.)		
1.	Ревизия горелок и подводящих шлейфов к оборудованию.	В течение года
2.	Оформление инструкций по ТБ на проведение уроков на полуавтоматических машинах и аргонодуговой сварки.	Апрель 2015 г.
3.	Методические разработки для проведения лабораторных работ по аргонодуговой и полуавтоматической сварке по темам: - сварка легированных сталей в нижнем положении; - сварка легированных сталей в горизонтальном положении; - сварка легированных сталей в вертикальном положении; - сварка стыкового соединения с разделкой кромок.	Май 2015 г.
4.	Изготовление эталонных образцов по темам: - Сварка стыкового соединения с разделкой кромок. - Сварка горизонтального соединения пластин 3 мм. - Образец алюминиевых пластин с наплавкой параллельных валиков с различной геометрией шва.	Июнь 2015 г.
Модернизация кабинета виртуальной сварки		

1.	Оформление инструкций по ТБ на проведение уроков виртуальной сварки на полуавтоматических машинах.	Октябрь 2014 г.
2.	Продолжить поиски вариантов по обеспечению стабильной работы системы SOLDAMATIC для получения качественного изображения процесса виртуальной сварки.	В течение года
3.	Внести предложения разработчикам системы SOLDAMATIC по дополнению программного обеспечения интеллектуальной системы автоматической калибровки видеоизображения с целью определения уровня внешнего освещения и самонастройки системы к данному уровню освещения для обеспечения наилучших результатов.	Сентябрь 2014 г.
4.	Адаптировать программное обеспечение системы SOLDAMATIC для автоматической калибровки видеоизображения с целью определения уровня внешнего освещения и самонастройки системы к данному уровню освещения для обеспечения наилучших результатов.	Ноябрь 2014 г.
5.	Добавить памяти в модули анализа выполненных упражнений для сохранения файлов выполненных работ.	Март 2015 г.
6.	Ввести поддержку трёх уровней сложности (начального, среднего, сложного) при отработке приёмов ручной, полуавтоматической и аргонодуговой виртуальной сварки.	Декабрь 2014 г.
7.	Заменить на горелках для полуавтоматической сварки травмоопасные острые симуляторы сварочной проволоки на безопасные и удобные в работе (виртуальные аналоги).	Январь 2015 г.
8.	В параметрах полуавтоматической и аргонодуговой сварки дополнить параметр «Расход газа».	Февраль 2015 г.
9.	Заменить беспроводную связь на проводную в локальной компьютерной сети между основными блоками и сервером на рабочем месте преподавателя для обеспечения наилучших результатов виртуальной сварки.	Апрель 2015 г.
10.	Сделать заявку в потребности материалов: - коммутатор на 15 подключений, - провод сетевой стандартный – 300 м. (букта).	Ноябрь 2014 г.
11.	Выполнить тонировку окон с целью защиты зоны виртуальной сварки от прямых солнечных лучей в	Май 2015 г.

	зоне фокуса освещения для получения наилучшего эффекта дополненной реальности.	
12.	Установить на окнах дополнительную общеобменную вентиляцию для создания комфортных условий для обучающихся и схожих условий с реальной сваркой.	Июнь 2015 г.
13.	Адаптировать некоторые технические термины, описанные в инструкции по эксплуатации системы SOLDAMATIC в точном соответствии с их профессиональным лексиконом, применяемых в Российской Федерации.	Май 2015 г.
Слесарная мастерская №19		
1.	Укомплектовать инструментом рабочие места для проведения слесарных работ.	Октябрь 2014 г.
2.	Корректировка паспорта мастерской, согласно ФГОС.	Ноябрь-декабрь 2014 г.
3.	Изготовление технологических карт по темам: «Технология сборки стыкового, нахлесточного, таврового и углового соединения».	Январь 2015 г.
4.	Произвести ремонт верстаков с последующей регулировкой вращения тисов.	Январь-март 2015 г.
5.	Изготовить образцы по темам, согласно программам.	Апрель 2014 г.
6.	Подобрать наглядные пособия по темам, в соответствии с программой (таблицы, плакаты, чертежи).	Февраль 2014 г.
7.	Изготовить разметочный инструмент на все рабочие столы (чертилки).	Март 2015 г.
Электросварочная мастерская №6		
1.	Изготовление технологических карт, по темам: Сборка и сварка стыкового, таврового, углового, нахлесточного соединения.	Январь 2015 г.
2.	Изготовление манипуляторов (11 шт.)	В течение года
3.	Подготовить материалы контрольно-оценочных средств для проведения квалификационных экзаменов.	Февраль 2015 г.
4.	Изготовление образцов по темам: - сварка низкоуглеродистых сталей в нижнем положении; - сварка низкоуглеродистых сталей в горизонтальном положении; - сварка низкоуглеродистых сталей в вертикальном положении; - сварка стыкового соединения с разделкой кромок.	Апрель 2015 г.

Руководитель ресурсного центра по подготовке
специалистов сварочного производства
_____ В.В. Аленова