

3.9. Мастерская слесарная № 18

Ответственный: мастер производственного обучения – Забродин Сергей Алексеевич



- рабочее место мастера производственного обучения оснащено столом и доской



В УПМ №17 созданы благоприятные условия для прохождения учебной практики: оборудовано и оснащено 24 рабочих места для обучающихся, освещение соответствует требованиям техники безопасности и охраны труда.







Каждое рабочее место оборудовано набором инструментов, в который входит:

- керн;
- штангенциркуль;
- ножовка по металлу;
- молоток;
- напильник круглый;
- напильник трехгранный;
- напильник полукруглый;
- напильник прямоугольный;
- линейка металлическая
- защитный экран.

- на каждом рабочем месте для удобства работы инструмент расположен в специально приспособленной подставке.



Слесарная мастерская оборудована точильно-шлифовальным станком, вертикально-сверлильными станками.



Оборудование (наименование, область применения)	Технические характеристики	Изображение	
Точильно-шлифовальный станок, предназначенные для ручной заточки и доводки металлорежущего (резцов, сверл, ножей и т.п.), деревообрабатывающего и другого инструмента. В сварочных цехах станок служит для заточки слесарного инструмента: зубил, чертилок, шлаковок, а также для удаления заусенцев и разделки кромок.	- наружный диаметр круга, мм - 600 - диаметр посадочного отверстия круга, мм – 203 - высота круга, мм – 50 - частота вращения шлифовальных кругов, мин⁻¹ – 960 - Мощность, кВт - 7,5 - Род тока - Переменный 3-х фазный, 50 Гц, 380 В - Габаритные размеры (LxBxH), мм - 1000x815x1480 - Масса, кг - 600		
Вентиляционный пылеулавливающий агрегат ЗИЛ-900М Предназначен для пылеулавливания при заточных и шлифовальных работах	Производительность – 900 м³/час Установлен заземляющий болт. Оборудован электродвигателем на 220/380 В Масса – 160 кг	Вентиляционный пылеулавливающий агрегат ЗИЛ-900М Точильно-шлифовальный станок	

Оборудование (наименование, область применения)	Технические характеристики	Изображение
Универсальный вертикально-сверлильный станок 2Н118 Предназначен для выполнения большого количества различного вида сверлильных операций: сверление, рассверливание, зенкование, зенкерование, развертывание и подрезка торцов ножами. Позволяет нарезать резьбы машинными метчиками при ручной подаче шпинделя. Класс точности станка Н. Допускает обработку деталей в широком диапазоне размеров и из различных материалов инструментами из высокоуглеродистых и быстрорежущих сталей и твердых сплавов.	Наибольший диаметр сверления в стали, мм – 35 Конус шпинделя – Морзе 4 Вылет шпинделя, мм – 300 Перемещение шпинделя на 1 оборот рукоятки, мм – 122,46 Наибольший ход шпинделя, мм – 250 Наибольшее перемещение сверлильной головки, мм – 170 Расстояние от конца шпинделя до стола, мм – 30 -750 Расстояние от конца шпинделя до плиты, мм – 700-1120 Наибольший ход стола, мм – 300 Число реверсов в час – 35 Рабочая поверхность стола, мм – 450х500 Габарит станка, мм – 2690х830х1245 Род тока питающей сети – трехфазный Напряжение в – 380х220 Мощность электродвигателя главного движения, кВт – 4 Электронасос: Тип – ПА22 Производительность, л/мм – 22 Мощность, кВт - ,0125	

Оборудование (наименование, область применения)	Технические характеристики	Изображение
Вертикально-сверлильный станок JET JDP-15T 10000370T Сверлильные станки предназначены для сверления глухих и сквозных отверстий в сплошном материале, рассверливания, зенкерования, развертывания, нарезания внутренних резьб, вырезания дисков из листового материала. Для выполнения подобных операций используют сверла, зенкеры, развертки, метчики и другие инструменты. Формообразующими движениями при обработке отверстий на сверлильных станках являются главное вращательное движение инструмента и поступательное движение подачи инструмента по его оси.	Вылет 190 мм Рабочий ход при сверлении 85 мм Быстрозажимный патрон: 1-16 мм Стандартный диаметр стойки 73 мм Размер стола 330x330 мм Общая высота 985 мм Диаметр максимального просверленного отверстия в стали: 22 мм Количество чисел оборотов 12 Диапазон чисел оборотов 210-2580 об/мин Выходная мощность 500 Ватт Входная мощность 920 Ватт Масса 74 кг	

Оборудование (наименование, область применения)	Технические характеристики	Изображение
Станок вертикально-сверлильный настольный МП8-165 Сверлильные станки предназначены для сверления глухих и сквозных отверстий в сплошном материале, рассверливания, зенкерования, развертывания, нарезания внутренних резьб, вырезания дисков из листового материала. Для выполнения подобных операций используют сверла, зенкеры, развертки, метчики и другие инструменты. Формообразующими движениями при обработке отверстий на сверлильных станках являются главное вращательное движение инструмента и поступательное движение подачи инструмента по его оси.	Наибольший диаметр сверления, мм - 12 Количество скоростей шпинделя - 10 Частота шпинделя, об/мин - 280-3750 Наибольшее перемещение шпинделя, мм - 100 Наибольшее перемещение сверлильной головки по колонне, мм - 250 Вылет шпинделя, мм - 220 Наибольшее расстояние от конца шпинделя до стола, мм - 455 Размеры рабочего стола, мм - 250x320 Количество крепежных Т-образных пазов в столе - 3 Размер крепежного Т-образного паза - 14Н11 Размер конуса шпинделя - наружный, Морзе В18 Мощность электродвигателя, кВт - 0,8/1,32 Габаритные размеры, мм - 750x435x1000 Масса, кг - 140	

Оборудование (наименование, область применения)	Технические характеристики	Изображение
Универсальный вертикально-сверлильный станок 2С132 Предназначен для выполнения большого количества различного вида сверлильных операций: сверления, рассверливания, зенкования, зенкерования, развертывания, растачивания отверстий. Обработка производится быстрорежущим и твердосплавным инструментом в деталях различных конструкционных материалов. Позволяет нарезать резьбы машинными метчиками при ручной подаче шпинделя.	Наибольшая высота заготовки, мм – 800 Наибольшая масса заготовки, кг – 600 Наибольший диаметр сверления в стали 45, мм – 32 Предел диаметра сверления в стали средней твердости, мм – от 3 до 35 Предел диаметра нарезания резьбы стали средней твердости, мм – от М3 до М33 Количество Т-образных крепежных пазов, мм – 3 Расстояние между т-образными пазами, мм – $100 \pm 0,4$ Конус шпинделя – Морзе 4 Количество частот вращения шпинделя – 12 или 15 Габарит станка, мм – 1105x850x3000 Род тока питающей сети – трехфазный, переменный Частота тока, Гц - 50 Напряжение в – 380 Мощность электродвигателя главного движения, кВт – 4	